



СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ  
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. № **ПК-25...ПК-34**  
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **DWT-ПК-26, DWT-ПК-32, DWT-ПК-33**  
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR-ПК-26, TR-ПК-32, TR-ПК-33**  
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель: **ООО "Мегал"**  
Manufacturer:

Адрес: **Россия, 198095, Санкт-Петербург, А/Я 24**  
Address:

Нормы и правила/Стандарт: **Правила РС, EN 288-4**  
Code/Testing standard:

Дата сварки: **28.04.2008**  
Date of welding:

Область одобрения  
Range of approval

Способ сварки: **141**  
Welding process:

Процесс сварки: **MW**  
Welding Type:

Тип соединения: **BW:ss(mr)nb, FW:ss(mr)ng, FW:bs(mr)ng**  
Joint type:

Основной материал (класс и категория): **W22b / АД 31 (категория 1561)**  
Parent metal Group and Grade:

Толщина основного материала (мм): **3-8 мм, вкл.**  
Parent metal thickness (mm):

Наружный диаметр труб (мм): **20-80 мм, вкл.**  
Pipe outside diameter (mm):

Тип присадочного металла/обозначение: **wt/Св АМг61**  
Filler metal type/designation:

Защитный газ/флюс: **II**  
Shielding gas/flux:

Тип сварочного тока: **АС**  
Type of welding current:

Положение сварки: **все, кроме PG**  
Welding position:

Предварительный подогрев: **не требуется**  
Preheat:

Термообработка после сварки и/или старение: **не требуется**  
Post weld heat treatment and/or ageing:

Дополнительная информация: **Сварочная проволока Св-Амг61, диаметром 4-5 мм**  
Other information:

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 20.10.2017 и далее один раз в 2 года

This Certificate is subject to confirmation until 20.10.2017 and then in every 2 years.



№ 15.13677.381

Дата 20.10.2015  
Date

М.П. Российский морской регистр судоходства  
l.s. Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

### Отметки о подтверждении Свидетельства Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продлевается:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский Морской Регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. до \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)



СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ  
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. № **ПК-1...ПК-24**  
WPS Reference №

Спецификация испытаний сварного соединения рег. № **DWT-ПК-4, DWT-ПК-8, DWT-ПК-10, DWT-ПК-21, DWT-ПК-22**  
Details of weld test (WPQR form) Ref. №

Протокол результатов испытаний рег. № **TR-ПК-4, TR-ПК-8, TR-ПК-10, TR-ПК-21, TR-ПК-22**  
Test Results (WPQR form) Ref. №

Изготовитель:  
Manufacturer: **ООО "Мегал"**

Адрес:  
Address: **Россия, 198095, Санкт-Петербург, А/Я 24**

Нормы и правила/Стандарт:  
Code/Testing standard: **Правила РС, EN 288-4**

Дата сварки:  
Date of welding: **28.04.2008**

Область одобрения  
Range of approval

Способ сварки:  
Welding process: **141**

Процесс сварки:  
Welding Type: **MW**

Тип соединения: **BW:ss(mr)nb, BW:bs(mr)gg, FW:ss(mr)nb, FW:bs(mr)gg**  
Joint type:

Основной материал (класс и категория):  
Parent metal Group and Grade: **W22b / АМз5 (категория 1550)**

Толщина основного материала (мм):  
Parent metal thickness (mm): **3-16 мм, вкл.**

Наружный диаметр труб (мм):  
Pipe outside diameter (mm): **---**

Тип присадочного металла/обозначение:  
Filler metal type/designation: **wt/СвАМз5**

Защитный газ/флюс:  
Shielding gas/flux: **II**

Тип сварочного тока:  
Type of welding current: **АС**

Положение сварки:  
Welding position: **все, кроме PG**

Предварительный подогрев:  
Preheat: **не требуется**

Термообработка после сварки и/или старение:  
Post weld heat treatment and/or ageing: **не требуется**

Дополнительная информация:  
Other information: **Сварочная проволока Св-Амз5, диаметром 4-5 мм**

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до 20.10.2017 и далее один раз в 2 года

This Certificate is subject to confirmation until 20.10.2017 and then in every 2 years.



№ 15-13676-381

Дата 20.10.2015  
Date

М.П. Российский морской регистр судоходства  
l.s. Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

### Отметки о подтверждении Свидетельства Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

М.П. ДО \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский Морской Регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. ДО \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. ДО \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. ДО \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)

М.П. ДО \_\_\_\_\_  
l.s. until

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись)  
(signature)



АКТ  
REPORT

№ 15.13675.381

Город Санкт-Петербург, Россия  
Place \_\_\_\_\_

20.10.2015

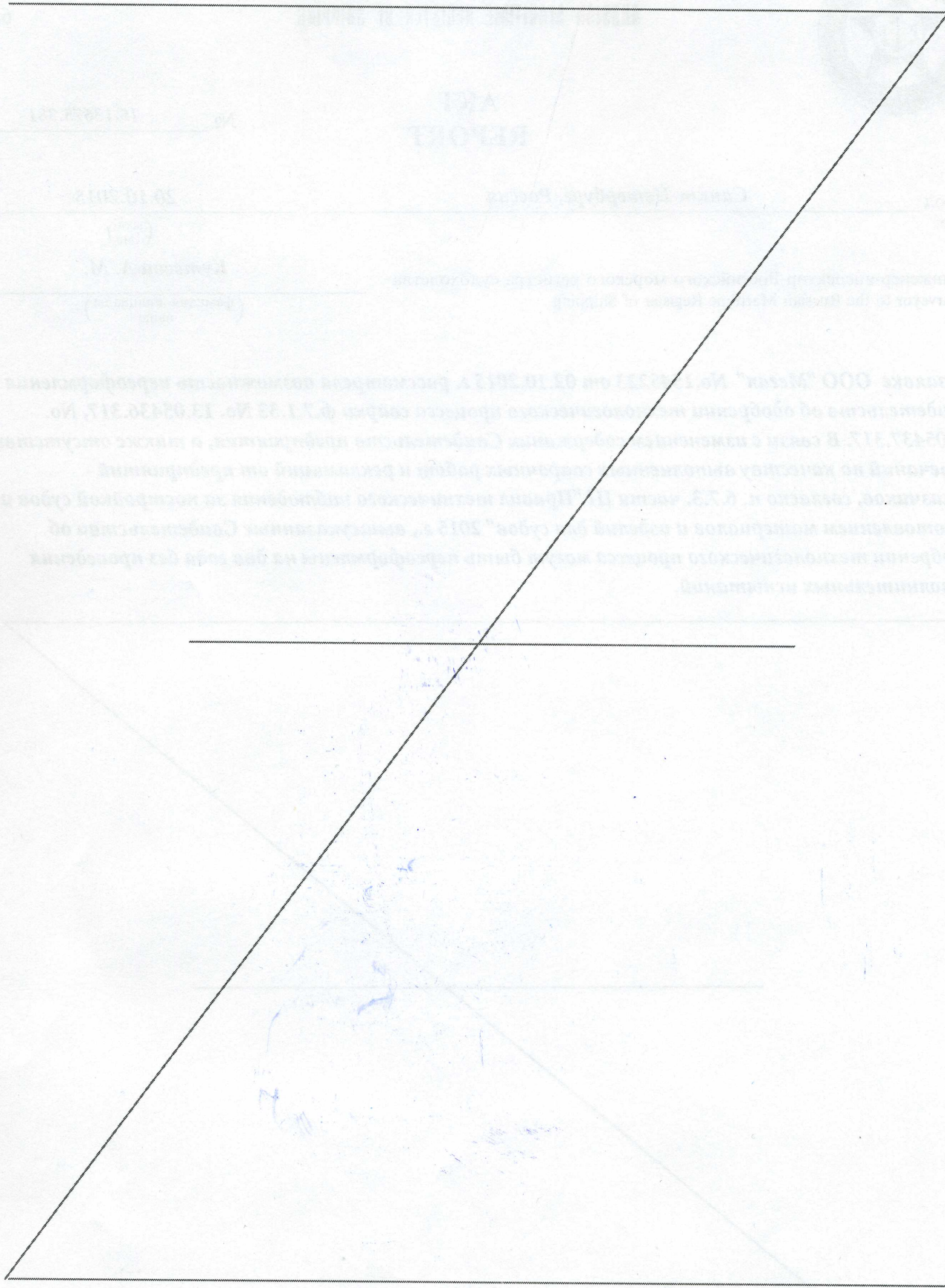
(дата)  
(date)

Я, инженер-инспектор Российского морского регистра судоходства  
I, Surveyor to the Russian Maritime Register of Shipping

Кутеева А. М.

(фамилия, инициалы)  
name

*по заявке ООО "Мегал" No.1545223 от 02.10.2015 г. рассмотрела возможность переоформления Свидетельств об одобрении технологического процесса сварки ф.7.1.33 No. 13.05436.317, No. 13.05437.317. В связи с изменением содержания Свидетельств предприятия, а также отсутствием замечаний по качеству выполненных сварочных работ и рекламаций от предприятий - заказчиков, согласно п. 6.7.3. части III "Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов" 2015 г., вышеуказанные Свидетельства об одобрении технологического процесса могут быть переоформлены на два года без проведения дополнительных испытаний.*



Инженер-инспектор  
Surveyor



20.10.2015

(дата)  
(date)